

MASCHI TRAPEZOIDALI PER USO A MACCHINA (machine nut taps)

Orig. Völkel - Art. 791

In acciaio SUPER-RAPIDO Classe HSS-E.

Rettificati e spogliati dopo tempra.

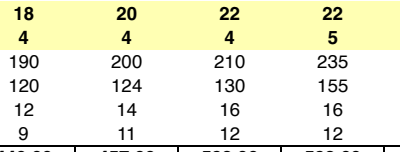
USO DESTRO

FILETTATURA Tr METRICA ISO 103 - Tolleranza 7H. Imbocco per dadi.

Maschio unico.


9146G
Tr
HSS-E

Ø.....	mm	10	10	12	14	14	16	18	20	22	22	24
Passo.....	mm	2	3	3	3	4	4	4	4	4	5	5
Lungh. totale.....	mm	110	125	165	140	170	180	190	200	210	235	245
Lungh. filetto.....	mm	63	75	111	85	112	116	120	124	130	155	160
Ø gambo.....	mm	7	7	8	10	10	11	12	14	16	16	18
Quadro gambo.....	mm	5,5	5,5	6,2	8	8	9	9	11	12	12	14,5
9146G	Cad.	426,00	426,00	369,00	393,00	393,00	431,00	440,00	457,00	593,00	593,00	680,00


MASCHI CORTI PER USO A MACCHINA (machine short taps)

Orig. Völkel - Art. 615

In acciaio SUPER RAPIDO Classe HSS-E.

Rettificati e spogliati dopo tempra.

USO DESTRO

FILETTATURA METRICA ISO-Conforme DIN 13 (DIN 352)-Metrico Grosso M-Tolleranza ISO 2/6H.

 Imbocco corretto. Per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori passanti.

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale.....	mm	40	45	48	50	56	70	75
Lungh. filetto.....	mm	11	13	16	19	22	24	29
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	6	6	6	7	9
Quadro gambo.....	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	4,9	5,5	7
9150G	Cad.	6,20	6,20	7,12	7,12	9,44	13,40	18,10


9150G
M
HSS-E

Orig. Völkel - Art. 619

Descrizione di riferimento vedi Art. 9150G

 Imbocco corretto. Tipo ALLZWECK: con filetti alternati per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori passanti.

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale.....	mm	40	45	48	50	56	70	75
Lungh. filetto.....	mm	11	13	16	19	22	24	29
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	6	6	6	7	9
Quadro gambo.....	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	4,9	5,5	7
9151G	Cad.	11,60	12,10	13,50	13,80	17,80	28,80	33,50


9151G
M
HSS-E

Orig. Völkel - Art. 617

Descrizione di riferimento vedi Art. 9150G

 Imbocco semi-corto. Tipo con elica a circa 35°; per metalli fino a R 900 N/mm², acciai legati e non legati. Fori ciechi.

Ø.....	mm	3	4	5	6	8	10	12
Passo.....	mm	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
Lungh. totale.....	mm	40	45	48	50	56	70	75
Lungh. filetto.....	mm	11	13	16	19	22	24	29
Ø gambo.....	mm	3,5	4,5	6	6	6	7	9
Quadro gambo.....	mm	2,7	3,4	4,9	4,9	4,9	5,5	7
9154G	Cad.	7,74	7,74	8,52	8,82	10,90	14,10	18,60


9154G
M
HSS-E

MASCHI PER USO A MACCHINA (machine taps)

Orig. Völkel - Art. 374

GAMBO RINFORZATO

USO DESTRO

FILETTATURA METRICA ISO-Conforme DIN 13 (DIN 371) Metrico Grosso M-Tolleranza ISO2/6H.

HSS-E. Tipo universale. Imbocco corto, fori ciechi e passanti.

Ø.....	mm	2	2,3	2,5	2,6	3	3,5	4
Passo.....	mm	0,4	0,4	0,45	0,45	0,5	0,6	0,7
Lungh. totale.....	mm	45	45	50	50	56	56	63
Lungh. filetto.....	mm	8	9	9	9	11	13	13
Ø gambo.....	mm	2,8	2,8	2,8	2,8	3,5	4	4,5
Quadro gambo.....	mm	2,1	2,1	2,1	2,1	2,7	3	3,4
9162G	Cad.	15,80	14,30	14,30	14,30	9,28	10,40	9,28
Ø.....	mm	5	6	7	8	10		
Passo.....	mm	0,8	1	1	1,25	1,5		
Lungh. totale.....	mm	70	80	80	90	100		
Lungh. filetto.....	mm	16	19	19	22	24		
Ø gambo.....	mm	6	6	7	8	10		
Quadro gambo.....	mm	4,9	4,9	5,5	6,2	8		
9162G	Cad.	9,90	9,90	13,80	14,60	17,10		


9162G
M
HSS-E
